

Instructions pour le montage des vannes à manchon HOmatic

Introduction

Afin d'optimiser les avantages des caractéristiques remarquables des vannes à manchon HOmatic, il est impératif d'observer ces instructions de montage. Le montage des vannes à manchon doit être effectué conformément aux normes et réglementations en vigueur, et exclusivement par du personnel qualifié. La société HO-Matic AG ne pourra en aucun cas être tenue responsable pour tout défaut résultant d'un montage incorrect. Lisez attentivement les fiches «Conditions de montage et de fonctionnement pour les vannes à manchon HOmatic» et «Instructions de montage pour les vannes à manchon QSV HOmatic Série 41». Ces fiches contiennent des informations supplémentaires concernant le montage de vannes à manchon en général. Les dimensions, matériaux et domaines d'application de ces vannes à manchon sont disponibles dans la documentation «Vannes à manchon HOmatic».

Stockage / vieillissement

Tous les manchons en caoutchouc sont soumis à un processus de vieillissement naturel qui débute après environ 2 à 4 ans (en fonction de la qualité du caoutchouc). Les propriétés du caoutchouc peuvent ainsi se modifier. Les manchons doivent donc être stockés dans un endroit frais et à l'abri de la lumière.

Précautions à prendre avant le montage

S'assurer que la vanne à manchon qui doit être montée est conforme aux conditions de fonctionnement établies. La responsabilité concernant les systèmes utilisés (résistance à la corrosion, pression, température etc.) incombe à l'exploitant du dispositif. Pour obtenir de l'aide, s'adresser au fournisseur ou à HO-Matic AG.

Préparation du montage

Position de montage: dans toutes les positions, de préférence verticalement dans le cas de produits se déplaçant par gravité. En cas de montage horizontal le raccord de commande doit être dirigé vers le haut.

Garniture d'étanchéité de la bride: des garnitures plates usuelles sont nécessaires entre les brides de la vanne et les brides de montage uniquement pour les vannes à manchon avec des brides de Série 21. Ne jamais utiliser de garnitures plates pour le montage des vannes à manchon QSV HOmatic avec des brides de Série 41. Les zones d'étanchéité nécessaires présentes sur la vanne doivent être recouvertes d'une bride de montage adéquate. Voir les «Instructions de montage pour les vannes à manchon QSV HOmatic Série 41».

Garniture du fi letage: les pièces de raccordement de filetage des vannes à manchon HOmatic pour le raccordement fileté sont fabriquées en POM (polyoxyméthylène) et doivent donc être manipulées en conséquence. Les raccords filetés avec tuyaux de raccordement et raccords à collerettes doivent être rendus étanches à l'aide de bandes de garniture en téflon. Les garnitures chimiques liquides sont susceptibles d'attaquer et de détruire le plastique.

Montage

Les bourrelets de raccordement de la garniture doivent être libérés d'éventuelles zones rugueuses, comme par exemple la rouille, les perles de soudure, impuretés, résidus de couleurs etc. La face de la bride doit être propre, sans encoches et plane. La vanne à manchon ne doit en aucun cas être montée entre des brides qui ne sont pas parallèles les unes aux autres. Les axes des tuyaux et des vannes à manchon doivent être en alignement précis. De plus, il est expressément interdit de souder les tuyaux tant que la vanne à manchon est raccordée. Ceci endommagerait le manchon tubulaire flexible de la vanne ainsi que les pièces de raccordement du fi letage qui sont constituées en POM. Pour les vannes à manchon avec raccords filetés en plastique, il est impératif d'éviter les tensions importantes des pièces en plastique par des fi letages de raccordement coniques, des erreurs angulaires des tuyaux de raccordement ou des forces de traction importantes des conduites de raccordement.

Serrage des vis de raccordement

Lors du raccordement de deux brides métalliques parallèles, les vis de raccordement doivent être serrées à fond avec le couple de serrage usuel. Le POM a tendance au fluage à froid. Il est ainsi très important que le couple de serrage adéquat soit adapté aux raccords à bride en plastique. Ne jamais ajuster deux brides qui ne sont pas parallèles à l'aide des vis à bride.

Contrôle de fonctionnement:

Avant la mise en marche, il est recommandé d'effectuer un essai de fonctionnement de la vanne à manchon. A cet effet, la vanne à manchon est ouverte et fermée au moins une fois afin de contrôler son étanchéité lors du passage de l'eau à travers ainsi que son herméticité. Si le tuyau est soumis à un contrôle de pression, il faut veiller à ce que cette pression d'essai ne dépasse pas la pression de service maximale autorisée (PS). Une pression excessive risquerait d'endommager la vanne à manchon.

Nettoyage du tuyau

Pour tout nettoyage du tuyau, s'assurer que les produits et appareils utilisés pour nettoyer les vannes à manchon sont adéquats. Des produits et appareils non adaptés ainsi qu'une température trop élevée lors d'éventuelles stérilisations peuvent attaquer et détruire le manchon tubulaire flexible en élastomère ainsi que le plastique qui se trouve en partie dans le passage de l'eau.

Démontage

Avant le démontage, s'assurer que les produits dangereux peuvent s'écouler. Prendre au préalable les mesures de précaution qui s'imposent.

Service

Utiliser exclusivement des manchons tubulaires flexibles HOmatic d'origine pour le montage des vannes à manchon. Voir les fiches «Instructions de service pour les vannes à manchon HOmatic» pour les séries 00, 10, 20, 21, 30, 40, 41, 60, 70, 80.

Élimination

S'assurer que les résidus de la vanne à manchon pouvant présenter un danger pour l'homme et pour l'environnement ainsi que la vanne elle-même sont traités avec précaution. Après utilisation, la vanne à manchon doit être éliminée de façon appropriée afin de protéger l'environnement.