

Service-Anleitung für HO-Matic-Quetschventile Serie 50/51

Ausbau der defekten Manschette

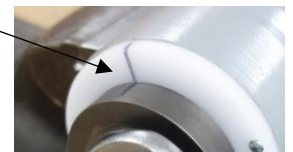
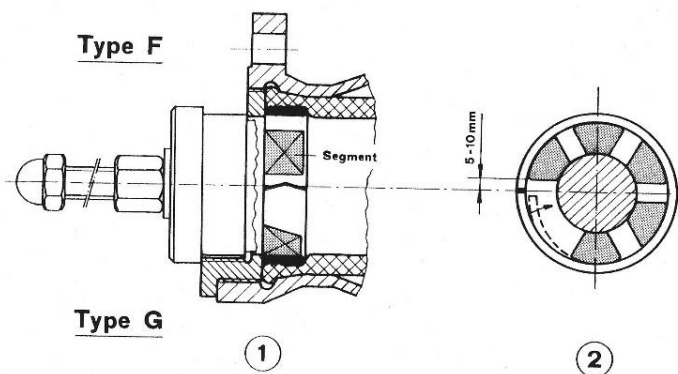
- 1 Das Quetschventil horizontal im Schraubstock einspannen.



- 2 Am HO-Matic-Montagewerkzeug das angeschrägte Segment entfernen.



- 3 Die Spannvorrichtung (Montagewerkzeug) gemäss den Skizzen 1+2 bis zum Anschlag ins Quetschventil einführen, ausrichten und so festhalten. Tipp: exakte Position der Spitze des Spannrings am Ventil und Werkzeug vorgängig markieren! (siehe Bild)



5-10 mm

- 4 Die Vorrichtung in dieser Stellung halten und mit einem Schraubenschlüssel anspannen, bis der Spannring ausschnappt.



- 5 Nun die Vorrichtung entspannen und ausfahren.

- 6 Den elastischen Spannring spiralförmig herausnehmen.

- 7 Auf der anderen Ventilseite den gleichen Vorgang wiederholen.

- 8 Position der Verdrehstifte auf beiden Seiten des Ventiles markieren! Verdrehstift am Gewinding entfernen. Nun die Gewinderinge herausdrehen.



- 9 Die defekte Manschette kann jetzt aus dem Gehäuse gezogen werden.

Einbau der neuen Manschette

a) Vorbereitung

10 Alle Ventiltteile gut reinigen.

11 Auf der einen Gehäusesseite den Gewinding so eindrehen, dass die Bohrungen für den Verdrehstift im Gewinding und Gehäuse übereinstimmen.



12 Nun die neue Manschette ins Gehäuse einschieben.

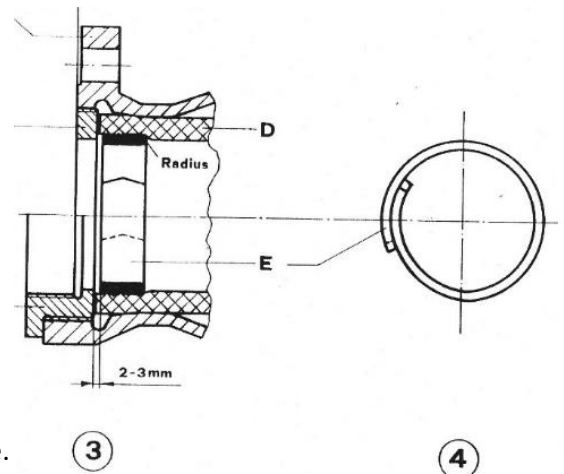
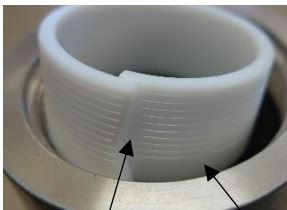
13 Auf der anderen Gehäusesseite den Gewinding eindrehen und wie vorher beschrieben, ausrichten und die Verdrehstifte wiedereinsetzen.



14 Wichtig! im Bereich der Spannpartie muss die Manschetten-Innenseite mit etwas Wasser oder Gummipflegemittel befeuchtet werden (kein Fett oder Öl!)



15 Die beiden Spannringe gemäss den Skizzen 3+4 spiralförmig in die Manschette eindrücken und ausrichten.



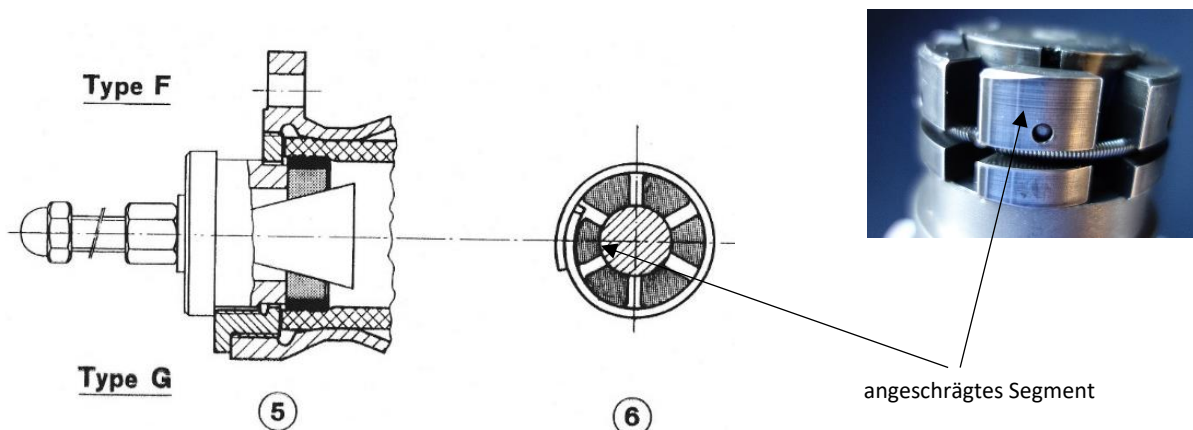
-Spannring-Seite mit Radius in Richtung Ventilmittle.

-die angeschrägte Spitze des Spannringes nach innen drücken.

16 Ventil horizontal im Schraubstock einspannen.

b) Spannvorgang

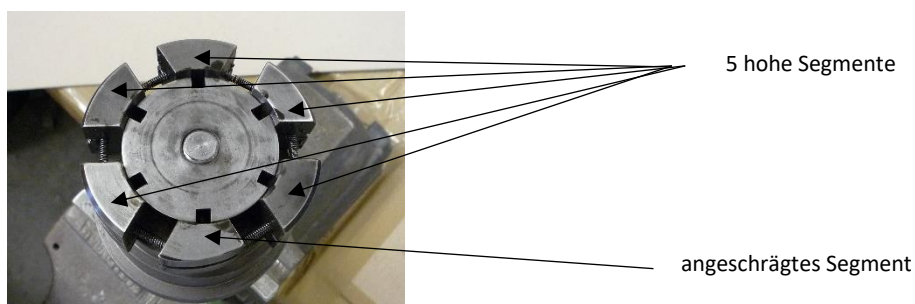
- 17 Die Spannvorrichtung mit dem angeschrägtem Segment gemäss den Skizzen 5+6 bis zum Anschlag ins Quetschventil einführen, ausrichten und so festhalten.



- 18 Die Vorrichtung in dieser Stellung halten und mit dem Schraubschlüssel anspannen, bis der Spanning hörbar einschnappt, gemäss Skizze 7.
Achtung! während dem Spannvorgang darf sich die Vorrichtung nicht verdrehen.



- 19 Jetzt die Spannvorrichtung etwas entspannen und so verdrehen, dass eines der fünf hohen Segmente über dem Verschluss des Spannringes liegt, dann wieder wenig nachspannen; dadurch bekommt der Spanning seine endgültige runde Form.



- 20 Das Ventil ist jetzt wieder einsatzbereit.

Benötigtes HO-Matic Montagewerkzeug



DN40, art.no. 5040.10
DN50, art.no. 5050.10
DN65, art.no. 5065.10